



## 公司簡介

一、設立日期：中華民國八十八年三月十一日設立。

二、公司沿革：

民國88年	公司成立，實收資本額新台幣參仟萬元。
	建立塑膠模具開發技術。
民國89年	設立B.V.I.境外子公司，轉投資大陸立信杰(東莞)精密模具制造有限公司。
	辦理現金增資新台幣35,000仟元，增資後實收資本額為新台幣65,000仟元。
	建立沖壓模具開發技術。
民國90年	通過世界第二大連接器廠MOLEX評鑑合格，成為合格供應商。
	建立精密研磨技術並成功開發Insert Molding射出技術，有效縮小產品腳距，提高良率。
民國91年	成功開發手機儲存資料傳輸連接器及手機車用免持裝置連接器。
	通過ISO 9001認證。
民國92年	成功開發多款手機Input/Output、SIM Card、電池及電源連接器。
	辦理現金增資新台幣73,631仟元，增資後實收資本額為新台幣138,631仟元。
民國93年	成功開發筆記型電腦板對板連接器及區域網路高頻連接器。
	辦理現金增資新台幣12,290仟元，增資後實收資本額為新台幣150,921仟元。
	通過QS 9000認證，出口車用連接器至德國。
	設立SAMOA境外子公司取代B.V.I.子公司持有大陸立信杰(東莞)精密模具制造有限公司之股權。
民國94年	開發模具熱澆道技術，大幅降低原料成本，提高良率。
	通過ISO 14000認證。
民國95年	成功開發筆記型電腦記憶卡連接器。
	辦理盈餘轉增資新台幣9,216仟元、資本公積轉增資新台幣9,049仟元及現金增資新台幣72,842仟元，增資後實收資本額為新台幣242,028仟元。
	於大陸東莞地區設立第二工廠。
	通過TS 16949認證。
	成功開發手機用Camera socket連接器，Trans Flash Card連接器及多款遊戲機用連接器。



	通過全球第一大PND廠商Garmin評鑑合格，成為合格供應商。
	通過世界第一大連接器廠Tyco 評鑑合格，成為合格供應商。
民國96年	辦理現金增資新台幣67,844仟元，增資後實收資本額為新台幣309,872仟元。
	成功開發電視用HDMI連接器、電視機上盒用PCMCIA連接器、筆記型電腦用Mini Card連接器及手機用Micro USB連接器。
	通過法國標緻雪鐵龍汽車集團評鑑合格，成為合格供應商。
民國97年	辦理盈餘及員工紅利轉增資新台幣17,215仟元及認股權憑證轉換新台幣2,480仟元，增資後實收資本額為新台幣329,567仟元整。
	經行政院金融監督管理委員會核准股票公開發行。
民國98年	成功開發筆記型電腦用SATA連接器及線材組合。
	通過廣達電腦評鑑合格，成為合格供應商。
民國99年	4月份本公司股票在櫃檯買賣中心核准登錄為興櫃股票。
	成功開發筆記型電腦用DC jack。
	辦理員工紅利轉增資新台幣2,126仟元，增資後實收資本額為新台幣331,693 仟元整。
民國100年	2月份經SAMOA境外子公司轉增資大陸孫公司立信杰(東莞)精密模具製造有限公司新台幣29,593仟元。
	成功開發NB用LVDS連接器及線組、NB用low profile LVDS連接器、NB用low profile SATA連接器、NB用mini display port連接器及客製化micro usb(5+12pin)。
	通過 IECQ HSPM (QC 080000) 環境管理體系。
	8月份將公司由新北市土城區搬遷至台北市內湖區。
	辦理盈餘及員工紅利轉增資新台幣19,341仟元，增資後實收資本額為新台幣351,034仟元。
民國101年	3月份本公司股票在櫃檯買賣中心核准登錄為上櫃股票。
	辦理現金增資新台幣33,480仟元，增資後實收資本額為新台幣384,514仟元。
民國102年	辦理員工認股權憑證轉換新台幣470仟元，增資後實收資本額為新台幣384,984仟元。
民國103年	通過歐洲汽車供應鏈Tier 1 V客戶審核。
	通過亞洲汽車供應鏈Tier 1 K客戶審核。
	通過日本工業M客戶審核。
	通過VDA 6.3審核培訓與資格認定。



	進入BMW、BENZ、Ford、Land Rover等車系供應鏈。
	辦理員工認股權憑證轉換新台幣820仟元，增資後實收資本額為新台幣385,804仟元。
民國104年	通過歐洲汽車供應鏈Tier 1 H客戶審核。
	進入VW、Audi等車系供應鏈。
	辦理員工認股權憑證轉換新台幣40仟元，增資後實收資本額為新台幣385,844仟元。
民國105年	設立海外SAP工廠。
	通過歐洲汽車供應鏈Tier 1 S客戶審核。
	通過歐洲汽車供應鏈Tier 1 Z客戶審核。
	通過歐洲工業S客戶審核。
	辦理員工認股權憑證轉換新台幣440仟元，增資後實收資本額為新台幣386,284仟元。
民國106年	通過IATF 16949汽車質量管理體系認證。
	通過ISO 13485醫療質量管理體系認證。
	通過工業控制A客戶審核。
	進入日本F客戶工業自動控制供應鏈。
	加入美國鄧白氏公司會員，加入IPC-620會員。
	辦理員工認股權憑證轉換新台幣4,330仟元，增資後實收資本額為新台幣390,614仟元。
民國107年	通過歐洲汽車供應鏈Tier 1 P客戶審核。
	辦理員工認股權憑證轉換新台幣860仟元，增資後實收資本額為新台幣391,474仟元。
民國108年	海外SAP工廠，設立工業產品注塑成型與線束組裝。
	通過日本汽車供應鏈Tier 1 P客戶審核。
	辦理員工認股權憑證轉換新台幣400仟元，增資後實收資本額為新台幣391,874仟元。
	辦理員工認股權憑證轉換新台幣1,100仟元，增資後實收資本額為新台幣392,974仟元。
民國109年	海外地中海工廠，設立汽車產品注塑成型與線束組裝。
	通過德國機動車監督協會DEKRA審核。
民國110年	海外SAP工廠，通過ISO 9001質量管理體系認證。
	海外地中海工廠，通過歐洲汽車供應鏈Tier 1 C客戶VDA6.3過程審核。



	Insert Molding連接器產品，進入德國汽車供應鏈。
	進入北美GM汽車合格供應鏈。
	導入雙色成型技術，並大量生產。

### 三、產品項目及介紹：

- A. 連接器：連接器(Connector)泛指所有用在電子訊號與電源上之連接元件及其附屬配件，主要功能為提供一可分離介面，用來連接電子系統內部的兩個子系統，使其能順利的傳輸訊號或電力。亦即視連接器為所有訊號之間的橋樑，可用於元件之間的連接，其品質會影響訊號傳輸的可靠度，進而影響整個電子機器的運作品質及耐用程度。
- B. 線材組：線材組(Cable Assembly)指兩端或一端具有連接器，中間為訊號連接線的訊號傳遞裝置；藉著連接線組，一個個獨立之次系統才得以傳輸電氣訊號，以達到連結完整之系統功能。
- C. 模具及模具零件：模具是在滿足精度要求下，以最經濟、最快速的方式大量將各種原料，如金屬、塑膠、橡膠等以所需要的性能及形狀製造加工成為工業產品的現代工業作最有效的工具。與模具相關的產業遍及各個領域，因此，模具亦被稱為「工業之母」。本公司製造之模具主要為塑膠模及沖壓模。